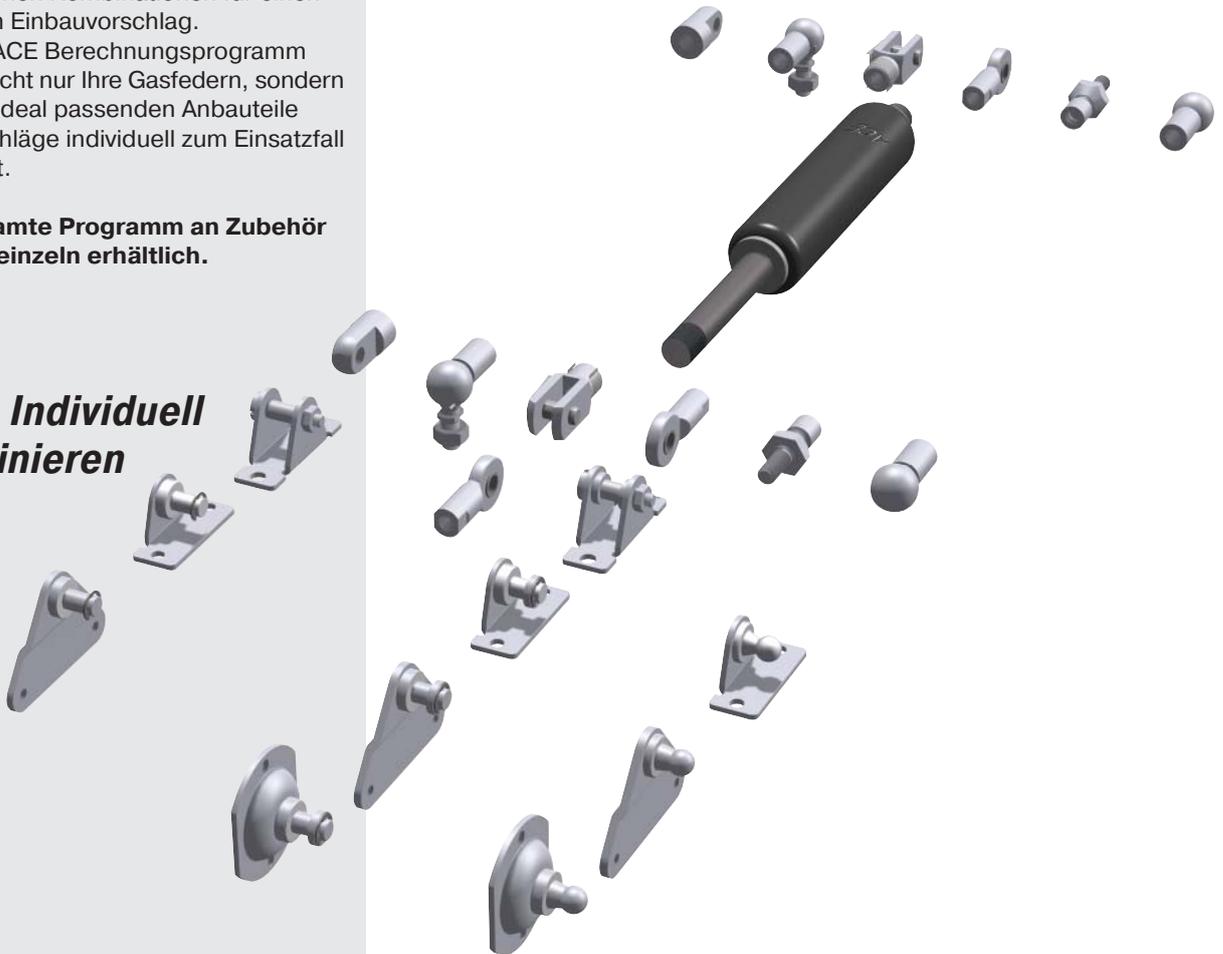


#### 4 Bohrungen, den Rest macht ACE!

Durch die umfangreiche Produktpalette an **Beschlägen und Anbauteilen** werden die Industrie-Gasfedern sowie Ölbremsen ohne großen Aufwand direkt eingebaut. Sie profitieren von der Vielfalt der nach **DIN genormten** Anbauteile wie Gelenkköpfe, Gabelköpfe, Winkelgelenke, Kugelpfannen und Gelenkschrauben. Zudem bietet ACE ein Gelenkauge aus verschleißfestem Stahl für gesteigerte Anforderungen im industriellen Einsatz. Die neuentwickelten Beschläge bieten mit über 30 Varianten eine Vielzahl an möglichen Kombinationen für einen optimalen Einbauvorschlag. Mit dem ACE Berechnungsprogramm werden nicht nur Ihre Gasfedern, sondern auch die ideal passenden Anbauteile und Beschläge individuell zum Einsatzfall ausgelegt.

**Das gesamte Programm an Zubehör ist auch einzeln erhältlich.**

**Individuell kombinieren**



Übersicht Beschläge



### Zubehör M8x1,25 GS-19, GS-22, GZ-19, HB-22, HB-28, HBS-28, DVC-32

<p><b>A8 Gelenkauge</b></p> <p><b>1 bis max. 3 000 N</b></p>	<p><b>C8 Winkelgelenk DIN 7182</b></p> <p><b>1 bis max. 1 200 N</b></p>	<p><b>D8 Gabelkopf DIN 71752</b></p> <p><b>1 bis max. 3 000 N</b></p>	<p><b>E8 Gelenkkopf DIN 648</b></p> <p><b>1 bis max. 3 000 N</b></p>	<p><b>F8 Gelenkschraube</b> Achtung: nur Druckbelastung!</p> <p><b>1 bis max. 1 200 N</b></p>		
<p><b>G8 Kugelpfanne DIN 7185</b></p> <p><b>1 bis max. 1 200 N</b></p>	<p><b>1 bis max. 1 800 N</b></p> <p><b>MA8 ME8</b></p>		<p><b>1 bis max. 1 200 N</b></p> <p><b>NA8 NE8 NG8</b></p>			
<p><b>1 bis max. 1 200 N</b></p>	<p><b>OA8</b></p>	<p><b>OE8</b></p>	<p><b>OG8</b></p>	<p><b>1 bis max. 1 200 N</b></p> <p><b>PA8 PE8 PG8</b></p>		

### Zubehör M10x1,5 GS-28, GZ-28, HBS-35

<p><b>A10 Gelenkauge</b></p> <p><b>1 bis max. 12 000 N</b></p>	<p><b>C10 Winkelgelenk DIN 71802</b></p> <p><b>1 bis max. 1 800 N</b></p>	<p><b>D10 Gabelkopf DIN 71752</b></p> <p><b>1 bis max. 10 000 N</b></p>	<p><b>E10 Gelenkkopf DIN 648</b></p> <p><b>1 bis max. 10 000 N</b></p>	<p><b>F10 Gelenkschraube</b> Achtung: nur Druckbelastung!</p> <p><b>1 bis max. 1 800 N</b></p>	
<p><b>1 bis max. 1 800 N</b></p>	<p><b>MA10 ME10</b></p>				
<p><b>1 bis max. 1 800 N</b></p>	<p><b>OE10</b></p>			<p><b>1 bis max. 1 200 N</b></p>	<p><b>PE10</b></p>

<sup>1</sup> Achtung! Max. statische Belastung in N; Krafterhöhung beim Eindrücken (Progression) beachten. Höhere Belastung auf Anfrage möglich.