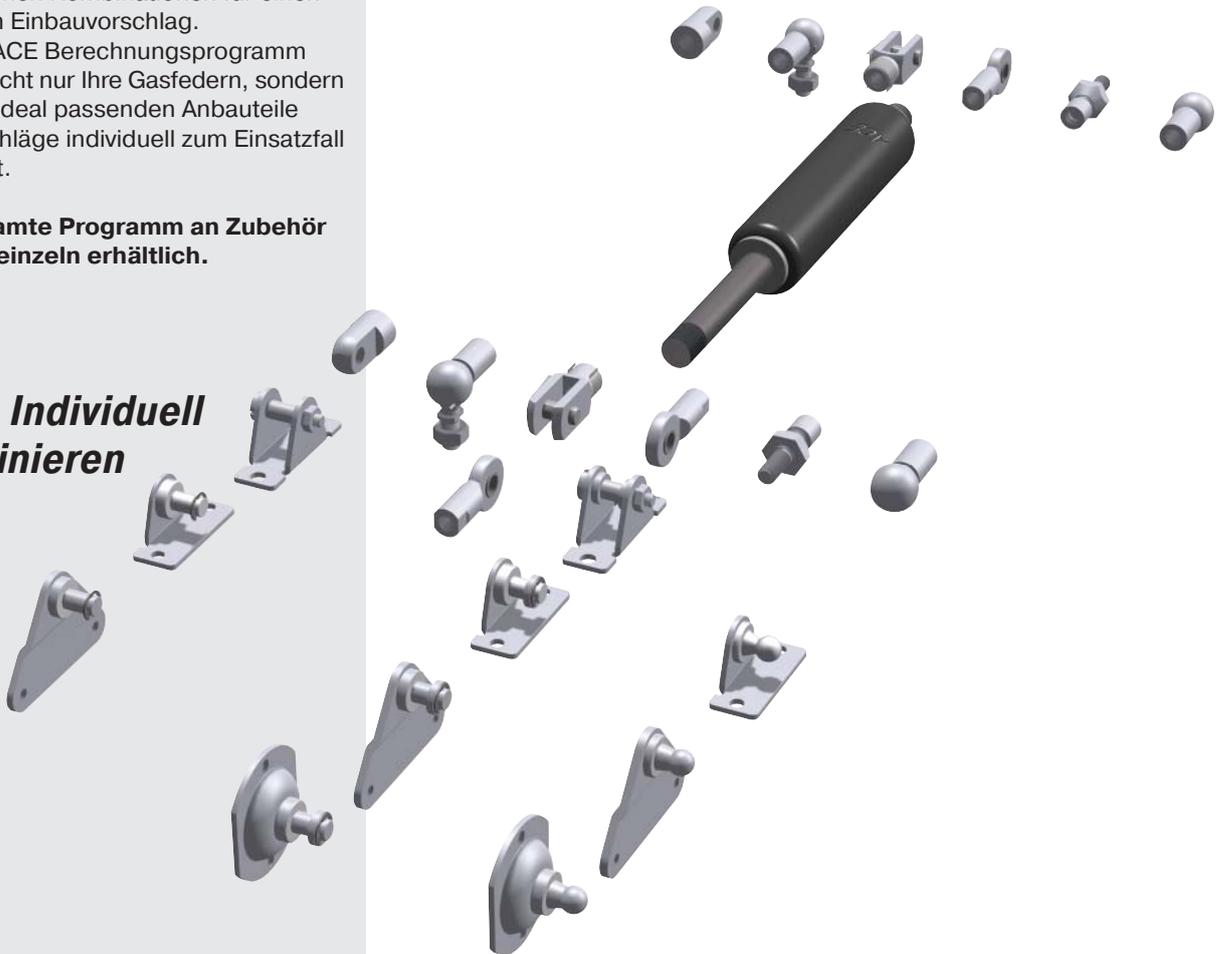


4 Bohrungen, den Rest macht ACE!

Durch die umfangreiche Produktpalette an **Beschlägen und Anbauteilen** werden die Industrie-Gasfedern sowie Ölbremsen ohne großen Aufwand direkt eingebaut. Sie profitieren von der Vielfalt der nach **DIN genormten** Anbauteile wie Gelenkköpfe, Gabelköpfe, Winkelgelenke, Kugelpfannen und Gelenkschrauben. Zudem bietet ACE ein Gelenkauge aus verschleißfestem Stahl für gesteigerte Anforderungen im industriellen Einsatz. Die neuentwickelten Beschläge bieten mit über 30 Varianten eine Vielzahl an möglichen Kombinationen für einen optimalen Einbauvorschlag. Mit dem ACE Berechnungsprogramm werden nicht nur Ihre Gasfedern, sondern auch die ideal passenden Anbauteile und Beschläge individuell zum Einsatzfall ausgelegt.

Das gesamte Programm an Zubehör ist auch einzeln erhältlich.

Individuell kombinieren



Übersicht Beschläge



Zubehör M14x1,5 GS-40, HB-40

<p>A14 Gelenkauge</p> <p>1 bis max. 10 000 N</p>	<p>C14 Winkelgelenk DIN 7182</p> <p>1 bis max. 3 200 N</p>	<p>D14 Gabelkopf DIN 71752</p> <p>1 bis max. 10 000 N</p>	<p>E14 Gelenkkopf DIN 648</p> <p>1 bis max. 10 000 N</p>	<p>F14 Gelenkschraube Achtung: nur Druckbelastung!</p> <p>1 bis max. 3 200 N</p>
<p>ME14 1 bis max. 10 000 N</p>		<p>ND14 1 bis max. 10 000 N</p>		

¹ Achtung! Max. statische Belastung in N; Krafterhöhung beim Eindrücken (Progression) beachten. Höhere Belastung auf Anfrage möglich.

Zubehör M24x2 GS-70, HB-70, HBS-70

<p>D24 Gabelkopf DIN 71752 1 bis max. 50 000 N</p>	<p>E24 Gelenkkopf DIN 648 1 bis max. 50 000 N</p>
<p>ME24 1 bis max. 50 000 N</p>	<p>ND24 1 bis max. 50 000 N</p>

¹ Achtung! Max. statische Belastung in N; Krafterhöhung beim Eindrücken (Progression) beachten. Höhere Belastung auf Anfrage möglich.